



## JIS マーク表示制度 認証書

認証番号 : JQ0410003

認証取得者 : 瀧上精機工業株式会社

愛知県名古屋市中川区富川町3丁目1番地

当機構は、上記認証取得者に係る以下の鋳工業品が日本工業規格及び主務省令で定める基準に適合したことを認証いたします。

日本工業規格の番号 : JIS E 1107

鋳工業品の名称/認証の区分 : 継目板用及びレール締結用のボルト及びナット

規格の種類又は等級(認証の範囲) : 本認証書の附属書による

製造工場の名称及び所在地 : 瀧上精機工業株式会社 富川工場  
愛知県名古屋市中川区富川町3丁目1番地

認証に係る法の根拠条項 : 工業標準化法 第19条第1項

認証契約締結日 : 2010年12月20日

有効期限 : 2019年12月19日

上記有効期限を更新するための  
定期認証維持審査申込期限 : 2019年7月29日

東京都千代田区神田須田町1-25

一般財団法人 日本品質保証機構

理事長 小林 憲明



# 附属書

(1/1)

本体規格

種類			
継目板用	B種	ボルト	60kgレール用

附属書JA (規定)

種類			
継目板用	B種	ボルト	50kgNレール用

